



**NOVARAX**

**Combination Welder**  
(Mould-Micro + TIG Pulse-Precision Welder)

**WELD PRO SW-V 01**

**Συνδυαστικό Μηχάνημα  
Συγκόλλησης**  
(Μικρο-συγκόλληση + Αργόν ακριβείας)

# Combi – Welder WELD PRO SW-V 01

- ▶ Ακριβείς επισκευές με ένα εύκολο στο χειρισμό συνδυαστικό μηχάνημα συγκόλλησης τελευταίας γενιάς.

Για όλους τους σκοπούς και για οποιαδήποτε επισκευή ή μετατροπή σε εξαρτήματα και καλούπια injection πλαστικά, φουσητά και χυτοπρεσαριστά.

Οι τρεις λειτουργίες του μηχανήματος, η τύπου ηλεκτρόνιας, το TIG και η εξαιρετικά ακριβής συνεχής συγκόλληση TIG, ενσωματώνονται σε ένα μηχάνημα.

Πέντε νέες πρόσθετες λειτουργίες είναι διαθέσιμες έτσι ο χειριστής μπορεί να υποστηρίξει πολλαπλές χρήσεις. Το ελάχιστο ρεύμα για τη συγκόλληση TIG έχει μειωθεί στα 2Α. Η λειτουργία εξαιρετικής ακριβείας (FINE mode) επιτρέπει υψηλή ακριβεία και πολύ καλή ποιότητα συγκόλλησης.

Λόγω των εύκολων στη χρήση χαρακτηριστικών και την υψηλή έξοδο συγκόλλησης, η WELD PRO SW-V01 αφήνει περιθώρια για λύσεις σχεδόν σε όλες τις εφαρμογές στην κατασκευή καλουπιών και εξαρτημάτων, είναι δε μια πραγματική εναλλακτική λύση εξοικονόμησης κόστους καθώς αντικαθιστά, ως ένα σημαντικό επίπεδο, τις συγκολλήσεις με Laser.

## ▶ 5 Νέες λειτουργίες

- ▶ Λειτουργία υψηλής ακριβείας



Με την λειτουργία TIG-FINE είναι δυνατή η συγκόλληση μικρότερων ενθύτων με ελάχιστη επιρροή θερμότητας, καθώς η ισχύς εκδήθησης φτάνει μόνο μια στιγμή τα 15Α.

- ▶ Αυτόματη πλοήγηση συγκόλλησης



Ρεύμα και χρόνος συγκόλλησης ορίζονται αυτόματα από την περιοχή συγκόλλησης, πχ. σχήμα και διάμετρος του προς συγκόλληση εξάρτημα.

- ▶ Λειτουργία δεδομένων σε μνήμη



Με τα δεδομένα της λειτουργίας SAVE οι συνθήκες συγκόλλησης καθορίζονται από το χειριστή ο οποίος μπορεί να τις αποθηκεύσει και να τις επαναφέρει όποτε τις χρειάζεται.

- ▶ Συνεχής λειτουργία



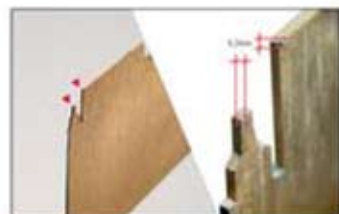
Όταν μια μεγάλη περιοχή πρέπει να συγκολληθεί, η διακύμανση της συνεχόμενης συγκόλλησης μπορεί να ρυθμιστεί αυτόματα (συγκόλληση – παύση) μέχρι ένα μόνιμο και συνεχές τόξο.

- ▶ Τόξο υψηλής ακριβείας



Εκπέμποντας ένα λεπτό τόξο (2Α) στο σημείο συγκόλλησης, είναι δυνατόν η συγκόλληση να είναι ακόμα πιο ακριβής.

## ▶ Παραδείγματα επισκευών



▶ Παρά μικρό έργο για τη βελτιστοποίηση ηλεκτρολογικού εξοπλισμού, χρήση της λειτουργίας precise (ακριβής)



▶ Γυάλια εξόδου που υλικά (βελτιστοποίηση οπτικών) Χρήση της λειτουργίας super precise



▶ Συγκόλληση απογύμων σε μικρή απόσταση από θερμά

# NOVARAX

CE

## Μηχάνημα πολλαπλών χρήσεων

Εξασφαλισμένη τύπου ηλεκτρόπνοτας συγκόλληση και ακριβής συγκόλληση Tig

Το inverter κοντρόλ επιτρέπει την ακριβή και αναπαραγώγιμη ρύθμιση του ρεύματος και τον χρόνο συγκόλλησης. Για τη λειτουργία τύπου ηλεκτρόπνοτας το ρεύμα συγκόλλησης μπορεί να ρυθμιστεί από 30A έως 750A και ο χρόνος συγκόλλησης από 1msec έως 30 msec. Για τη λειτουργία TIG το ρεύμα συγκόλλησης μπορεί να ρυθμιστεί από 2A έως 250A και ο χρόνος συγκόλλησης από 1 msec έως 600 msec.

### Πεδία εφαρμογών

- Πλαστικά καλούπια injection
- Καλούπια χυτοπρεσαρισιά
- Καλούπια vacuum
- Φυσητά καλούπια
- Καλούπια για λάστιχο
- Εξαρτήματα ακριβείας

### Πολλαπλές χρήσεις

- Στις διαχωριστικές γραμμές κλεισίματος των καλουπιών, φλασαρισματα από υλικά στις γωνίες
- Θερμανόμενες και απλές μπουκαδούρες
- Επισκευές σε τρύπες εξολεών και γωνίες
- Κλείσιμο των φυσσαλίδων που έχει αφήσει η συμβατική συγκόλληση με Tig
- Επισκευές από σκουριά

### Διάφορα είδη κατεργασιών είναι δυνατά μετά τη συγκόλληση

Μετά τη συγκόλληση είναι δυνατά διάφορα είδη κατεργασίας, όπως EDM (ηλεκτροδιάβρωση), γυάλισμα, φρεζάρισμα, αμβολή, επικάλυψη, καθώς επίσης θερμική επεξεργασία και εναζώτωση.



Γυαλισμένο τμήμα φωνί (τηνική επεξεργασία)



Τμήμα καλουπιού εξαρτήματος κλειστής ηλεκτρονίας

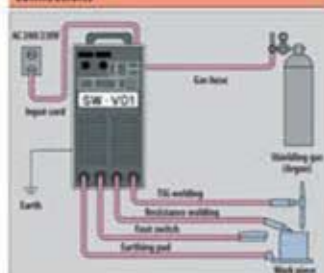


Επιφάνεια και γωνίες ενός εξαρτήματος καλουπιού από χάλκο

**Τεχνικά χαρακτηριστικά**

	Ηλεκτρόπνοτα (λαμαρινάκι)	Argon
Τάση εισόδου	Μονοφασικό AC 200/230V 50/60 Hz	
Όνομαστικό ρεύμα εξόδου	10,4 kVA (Peak value); 6,3 kVA	
Μέγιστη τάση χωρίς φορτίο (πείριου)	—	αρσιαι 76 V
Ρεύμα εξόδου	30 – 750 A	2 – 250 A
Χρόνος συγκόλλησης	1 – 30 ms	1 – 600 ms
Περίοδος επανάληψης	400 ms	0,1 – 2,0 ms
Προκαταρκτική ροή αερίου	—	0,30 sec
Κανονική ροή αερίου	—	1 – 5 sec
Inverter	Inverter method	
Ψύξη με αέρα	Forced air cooling	
Διαστάσεις	204 (W) x 425 (D) x 390 (H) mm (without grip)	
Βάρος	23,8 kg	

**Αξεσουάρ (Πλήρη στοιχεία δείτε στον γενικό κατάλογο)**

**Connections**


- 1 Κουτί με εργαλεία
- 2 Ποδοδιακόπτης
- 3 Σωλήνας αερίου
- 4 Κεφαλή ηλεκτρόπνοτας περιστρεφόμενο
- 5 Κεφαλή Argon
- 6 Γείωση
- 7 Ηλεκτρόδια ηλεκτρόπνοτας
- 8 Ηλεκτρόδια για το Argon
- 9 Ψαλίδι για κοπή μετάλλων και άλλα διάφορα αναλώσιμα υλικά

\*Ο ψαλίδι, είναι σταθεροποιημένο (5th generation)

**Υλικά συγκόλλησης**
**Για συγκόλληση με ηλεκτρόπνοτα**

Σκόνη, σύρμα, πλακάκια πάχους 0,1 και 0,2mm, μαλλί χάλυβα και μαλλί χάλυβα συμπεπιεμένο

**Για συγκόλληση με Argon**

Διάφορα σύρματα χάλυβων πάχους 0,1 έως 0,8mm

Διάφορα σύρματα χάλυβων παρόμοιας δομής πάχους 0,2 έως 1,2mm

(Για πλήρη στοιχεία δείτε το γενικό κατάλογο)

**Προαιρετικά εξαρτήματα (Για πλήρη στοιχεία δείτε το γενικό κατάλογο)**


► SPEEDGLAS X  
Αυτάματα μάσκα  
συγκόλλησης



► Μικροσκόπιο WF10X με  
ευέλικτη μηχανική βάση και  
αυτόματο φίλτρο συσσώρευσης  
της SPEEDGLAS



► Μηχανικό σπώνι με  
χειροκίνητο αετόπρεο



► Μηχάνημα ψηφραού φωτισμού κοπής,  
περιλαμβάνει δύο αυτόνομα μπόστεο



► Μηχάνημα τράχησης  
ηλεκτροδίων WAG 40



► Ρυθμιστής πίεσης



# NOVAPAX

Kunststofftechnik Steiner GmbH & Co. KG  
Schätzelbergstraße 8-10 · D-12099 Berlin  
Tel: +49 / (0)30 / 70 19 14-0 · Germany  
info@novapax.com · www.novapax.com

Αντιπρόσωποι σε Ελλάδα & Κύπρο

## NOVAPAX HELLAS

Αλκιβιάδου 51, 185 32 Πειραιάς

Τηλ. 210 4112589

Fax. 210 4137529

E-mail: info@novapax.gr

Website: www.novapax.gr

By added, technical modification are reserved to the maker.