

SLM 250

Der Allrounder





Realizer im Einsatz

SLM 250

Der Allrounder

Die Realizer SLM 250 ist für den Allround- Einsatz konzipiert – sie ist sowohl für das Labor als auch für die industrielle Fertigung von Bauteilen geeignet.

In dem 250 mm x 250 mm x 300 mm großen Bauraum lassen sich entsprechend große Bauteile herstellen. Die Größe des Prozessraums kann aber auch genutzt werden, um mehrere Teile neben- und übereinander zu platzieren und so mit einem Prozess die maximale Anzahl von Teilen zu produzieren. Wenn der Anwendungsschwerpunkt beim Einsatz im industriellen Produktionsprozess auf einem hohen Teileoutput liegt, wird die SLM 250 auch mit einem besonders leistungsfähigen Laser bis zu 400 W ausgerüstet. Zur optimalen Wiederaufbereitung des Metallpulvers bietet Realizer außerdem eine vollautomatische Siebmaschine mit Pulverabsaugung aus dem Prozessraum. Für Anwendungen die eine verbesserte Fokussierung erfordern, ist optional ein Wechseloptikmodul erhältlich. Mit diesem Modul wird zwar das maximale Bauvolumen verringert, dafür lässt sich der Laserstrahl aber auf 20 µm fokussieren, um filigranere Strukturen mit hoher Oberflächenqualität herzustellen.

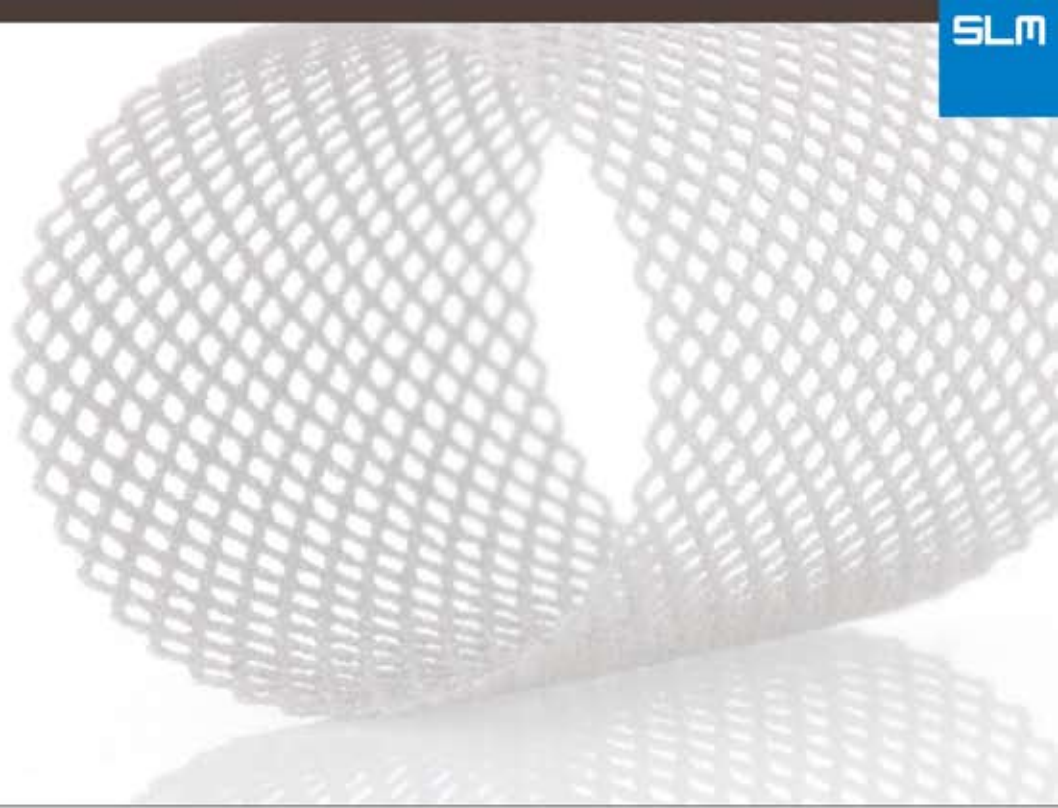




Die Siebmaschine

Die Siebmaschinen von Realizer ermöglichen eine optimale Wiederaufbereitung des überschüssigen Metallpulvers. Die Realizer PS01 ist eine vollautomatische Vibrationssiebmaschine mit Pulverabsaugung aus dem Prozessraum. Absaugung, Siebung und automatische Rückführung in einen Pulverbehälter finden unter Inertgas-Atmosphäre statt. Anschließend lässt sich das Pulver direkt wieder in den Verarbeitungsprozess einbringen.

Mit der Standalone-Vibrationssiebmaschine Realizer PS02 kann Metallpulver gesiebt und in Pulverflaschen abgefüllt werden.



Datenblatt SLM 250

Bauvolumen 250 x 250 mm , maximale Bauhöhe 300 mm *
(beheizbar auf 300 °C)

Schichtdicken 20-100 µm

Lasertyp Faserlaser 100, 200 oder 400 W (fokussierbar auf 40 µm)

Stromanschluss 16A, 400V

Leistungsaufnahme 2.5 KW

Argonverbrauch ca. 70 Liter/h

Abmessungen B1800 x T1000 x H2200 mm ohne Siebmaschine

Gewicht 800 kg

Software Realizer Steuerungs-Software

Materialien Werkzeugstahl H13, Titan , Titan V4, Aluminium,
Cobalt Chrom, Edelstahl 316 L, Inconel
weitere auf Anfrage

REALIZER 

Hauptstraße 35,
33178 Borchen,
Germany
Tel. 49 (0) 5251 63232
Fax. 49 (0) 5251 63062
e-mail: info@realizer.com
www.realizer.com

Vertretung in Griechenland und Zypern

NOVAPAX HELLAS

Alkiviadou 51 straÙe, 185 32 Piraeus
Griechenland

Tel. 00 30 210 4112589

Fax. 00 30 210 4137529

E-mail: info@novapax.gr

Website: www.novapax.gr